

МІНІСТЕРСТВА РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ

Державне підприємство
"Миколаївський науково-виробничий центр
стандартизації, метрології та сертифікації"
(ДП "Миколаївстандартметрологія")

СЕРТИФІКАТ

визнання спроможності проведення вимірювань



№ РН-033/2020

від 09.07.2020

Видано Товариству з обмеженою відповідальністю "Кривоозерська харчосмакова фабрика"
Місцезнаходження: вул. Індустріальна, 2, смт Криве Озеро, Миколаївська обл., 55104

та засвідчує, що за результатами оцінювання ДП "Миколаївстандартметрологія" визнає
спроможність проведення вимірювань виробничою лабораторією ТОВ "Кривоозерська
ХСФ", яка розташована за адресою: вул. Індустріальна, 2а, смт Криве Озеро,
Миколаївська обл., 55104

Галузь проведення вимірювань наведена в додатку до цього Сертифіката і є його
невід'ємною частиною.

Заступник директора з питань стандартизації, якості
та наукової діяльності ДП "Миколаївстандартметрологія"



Світлана ФОМІНА

Додаткова інформація

Витяг з СТП 74.9-02568259-001:2020 Порядок оцінювання та визнання спроможності проведення вимірювань суб'єктами господарювання на добровільних засадах:

"6.5 ДП "Миколаївстандартметрологія" не несе відповідальність за недотримання суб'єктом господарювання відповідності критеріям оцінювання та обстеження під час провадження діяльності з проведення вимірювань.

6.6 Замовникам, що пройшли процедуру визнання спроможності проведення вимірювань, ДП "Миколаївстандартметрологія" пропонує проходження підтвердження спроможності проведення вимірювань щорічно та (або) в разі виникнення обставин, що можуть негативно вплинути на умови проведення вимірювань та поставити під сумнів достовірність отриманих результатів вимірювань, зокрема:

зміна організаційної структури, підпорядкованості;

зміна розташування суб'єкта господарювання (структурного підрозділу), що здійснює вимірювання та умов в приміщеннях;

зміна методу вимірювання;

зміна фахівців;

незабезпеченість необхідними нормативними документами;

незабезпеченість необхідними технічними засобами з відповідними технічними і метрологічними характеристиками;

відсутність метрологічного підтвердження засобів вимірювальної техніки та випробувального обладнання;

інші."

**Галузь проведення вимірювань виробничою лабораторією
 Товариства з обмеженою відповідальністю "Кривоозерська харчосмакова фабрика"**

Назва об'єкту вимірювань та позначення документа, що регламентує об'єкт вимірювань	Назва показників вимірювань, позначення методики вимірювань	Назва фізичних величин	Діапазон вимірювань	Характеристики похибок або невизначеність вимірювань
1	2	3	4	5
Вода мінеральна фасована ДСТУ 878-93	Відбір проб МВ-1.19 Води мінеральні. Правила приймання партій та методи відбору проб, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	Не регламентований	Не регламентований
	Органолептичні показники МВ-2.19 Води мінеральні. Визначення органолептичних показників, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	Не регламентований	Не регламентований
	Об'єм води в пляшках ДСТУ OIML R 87:2017 МВ-3.19 Води мінеральні. Методи визначення об'єму води в пляшках, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1 об'ємний метод (п. 5.3.1; п. 5.3.2)	-	Середнє значення наповнення 20 одиниць тари:	
			до 1,0 дм ³ 1,0 - 2,0 дм ³ 2,0 - 5,0 дм ³	r = 30 см ³ r = 50 см ³ r = 100 см ³
	ваговий метод (п. 5.3.3)	-	0,04 - 1 кг 1 - 4 кг 4 - 15 кг	Δ = ± 2 г Δ = ± 4 г Δ = ± 6 г
	Масова концентрація нітрит-іонів МВ-5.19 Води мінеральні. Метод визначення масової концентрації нітрит-іонів, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	0,05 - 0,03 мг/проба	r = 2 %
	Масова концентрація нітрат-іонів МВ-4.19 Води мінеральні. Метод визначення масової концентрації нітрат-іонів, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	1,0 - 124,0 мг/дм ³	δ = ± 10 % r = 2,5 мг/дм ³
	Масова концентрація хлорид-іонів ДСТУ ISO 9297:2007	-	5 - 150 мг/дм ³	ДСТУ ISO 9297:2007 розділ 7.2
	МВ-6.19 Води мінеральні. Метод визначення масової концентрації хлорид-іонів, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	2 - 40 мг/проба	r = 2 %

Заступник директора з питань стандартизації, якості та наукової діяльності ДП "Миколаївстандартметрологія"

Світлана ФОМІНА



1	2	3	4	5
Вода мінеральна фасована ДСТУ 878-93 (продовження)	Масова частка діоксиду вуглецю ДСТУ 7153:2010	-	0 - 0,6 МПа	$\Delta = \pm 0,015$ МПа
	Масова концентрація гідрокарбонат-іонів МВ-7.19 Води мінеральні. Метод визначення масової концентрації гідрокарбонат-іонів, затверджено наказом виконавчого директора ТОВ "Кривоозерська ХСФ" від 21 січня 2019 року № 10/1	-	Від 5 мг/проба	$r = 3,0$ %
	Водневий показник ДСТУ 4077-2001 Експлуатаційна документація на рН- метр МР-512	-	3 - 10 од. рН	$\Delta = \pm 0,05$ од. рН
Хліб із пшеничного борош- на ДСТУ 7517:2014	Відбір проб ДСТУ 7044:2009, п. 5	-	Не регламентований	Не регламентована
	Зовнішній вигляд: форма, поверх- ня, колір ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Стан м'якуші ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Смак і запах ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Вологість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.4	-	5 - 70 %	$\Delta = \pm 0,4$ % $r = 0,5$ %, $R = 0,5$ %
	Кислотність м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.5	-	1 - 15 град	$\Delta = \pm 0,3$ град $r = 0,30$ град, $R = 0,5$ град
	Пористість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.6	-	40 - 80 %	$\Delta = \pm 0,4$ % $r = 0,5$ %, $R = 1,0$ %
	Маса одного виробу Середня маса десяти виробів ДСТУ 7044:2009, п.7	Маса	1 — 1500 г	$\Delta = \pm 150$ мг
Хліб із житнього та суміші житнього і пшеничного борошна ДСТУ 4583:2006	Відбір проб ДСТУ 7044:2009, п.5	-	Не регламентований	Не регламентована
	Зовнішній вигляд: форма, поверх- ня, колір ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Стан м'якуші ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Смак і запах ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Вологість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.4	-	5 - 70 %	$\Delta = \pm 0,4$ % $r \Delta = \pm 150$ мг = 0,5 %, $R = 0,5$ %
	Кислотність м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.5	-	1 - 15 град	$\Delta = \pm 0,3$ град $r = 0,30$ град, $R = 0,5$ град
	Пористість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.6	-	40 - 80 %	$\Delta = \pm 0,4$ % $r = 0,5$ %, $R = 1,0$ %
	Маса одного виробу Середня маса десяти виробів ДСТУ 7044:2009, п.7	Маса	1 - 1500 г	$\Delta = \pm 150$ мг
Вироби хлібобулочні здобні ДСТУ 4585:2006	Відбір проб ДСТУ 7044:2009, п.7	-	Не регламентований	Не регламентована
	Зовнішній вигляд: форма, поверх- ня, колір ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Стан м'якуші ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Смак і запах ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована

Заступник директора з питань стандартизації, якості та наукової діяльності ДП "Миколаївстандартметрологія"

Світлана ФОМІНА



1	2	3	4	5
Вироби хлібобулочні здобні ДСТУ 4585:2006 (продовження)	Вологість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.4	-	5 - 70 %	$\Delta = \pm 0,4 \%$ $r = 0,5 \%$, $R = 0,5 \%$
	Кислотність м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.5	-	1 - 15 град	$\Delta = \pm 0,3$ град $r = 0,30$ град, $R = 0,5$ град
	Пористість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.6	-	40 - 80 %	$\Delta = \pm 0,4 \%$ $r = 0,5 \%$, $R = 1,0 \%$
	Маса одного виробу Середня маса десяти виробів ДСТУ 7044:2009, п.7	Маса	1 — 1500 г	$\Delta = \pm 150$ мг
Вироби булочні ДСТУ 4587:2006	Відбір проб ДСТУ 7044:2009	-	Не регламентований	Не регламентована
	Зовнішній вигляд: форма, поверхня, колір ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Стан м'якуші ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Смак і запах ДСТУ-П 8536:2015	-	Не регламентований	Не регламентована
	Вологість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.4	-	5 - 70 %	$\Delta = \pm 0,4 \%$ $r = 0,5 \%$, $R = 0,5 \%$
	Кислотність м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.5	-	1 - 15 град	$\Delta = \pm 0,3$ град $r = 0,30$ град, $R = 0,5$ град
	Пористість м'якушки ДСТУ 7045:2009, п.6	-	40 - 80 %	$\Delta = \pm 0,4 \%$ $r = 0,5 \%$, $R = 1,0 \%$
Маса одного виробу. Середня маса десяти виробів ДСТУ 7044:2009, п.7	Маса	1 — 1500 г	$\Delta = \pm 150$ мг	

Примітка:

r — допустима абсолютна розбіжність між результатами двох паралельних вимірювань при $P = 0,95$;

R — допустима абсолютна відтворюваність між результатами двох паралельних вимірювань при $P = 0,95$;

Δ — абсолютна похибка вимірювань.

Заступник директора з питань стандартизації, якості та наукової діяльності ДП "Миколаївстандартметрологія"



Світлана ФОМІНА